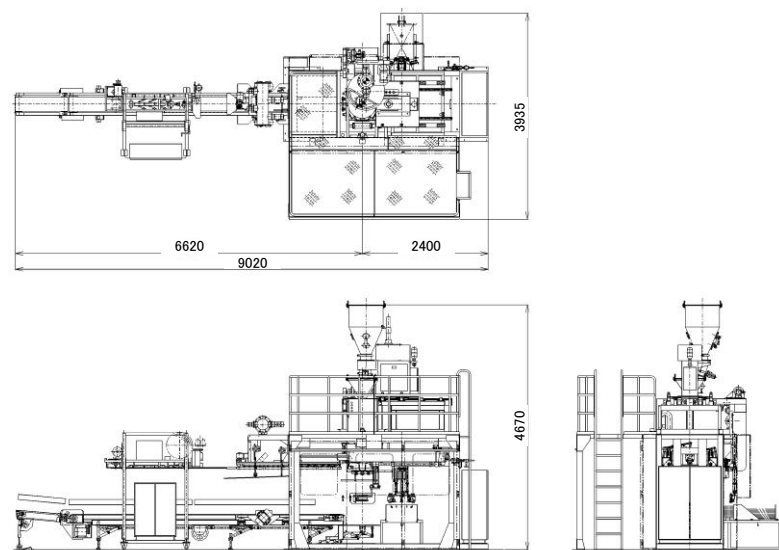
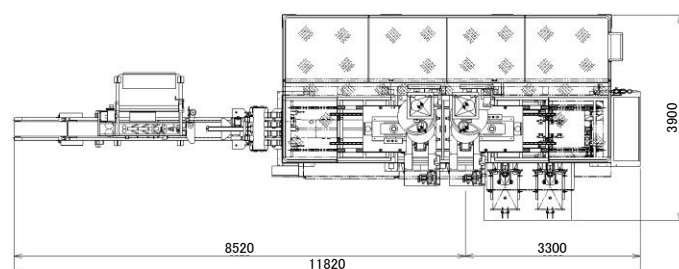


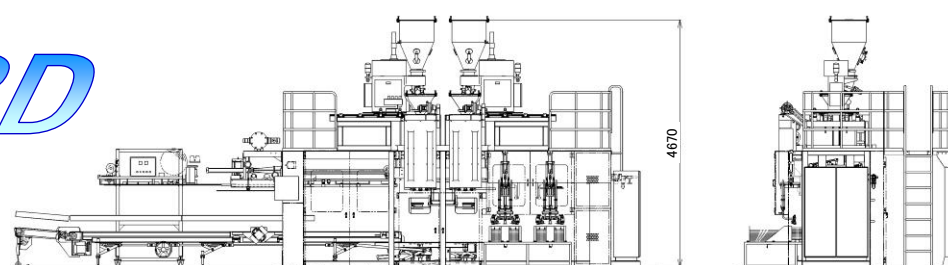
外形寸法図



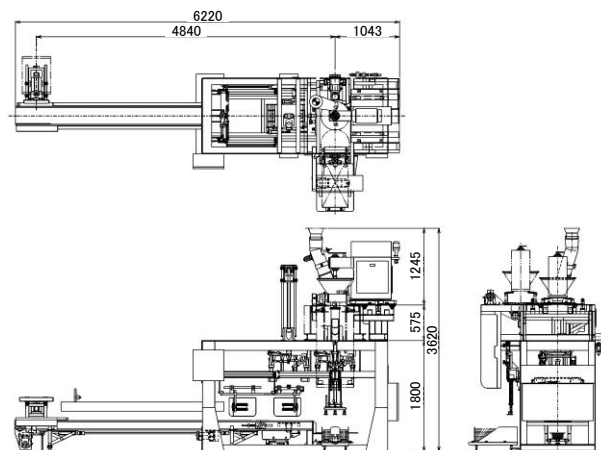
FG-B



FG-BD



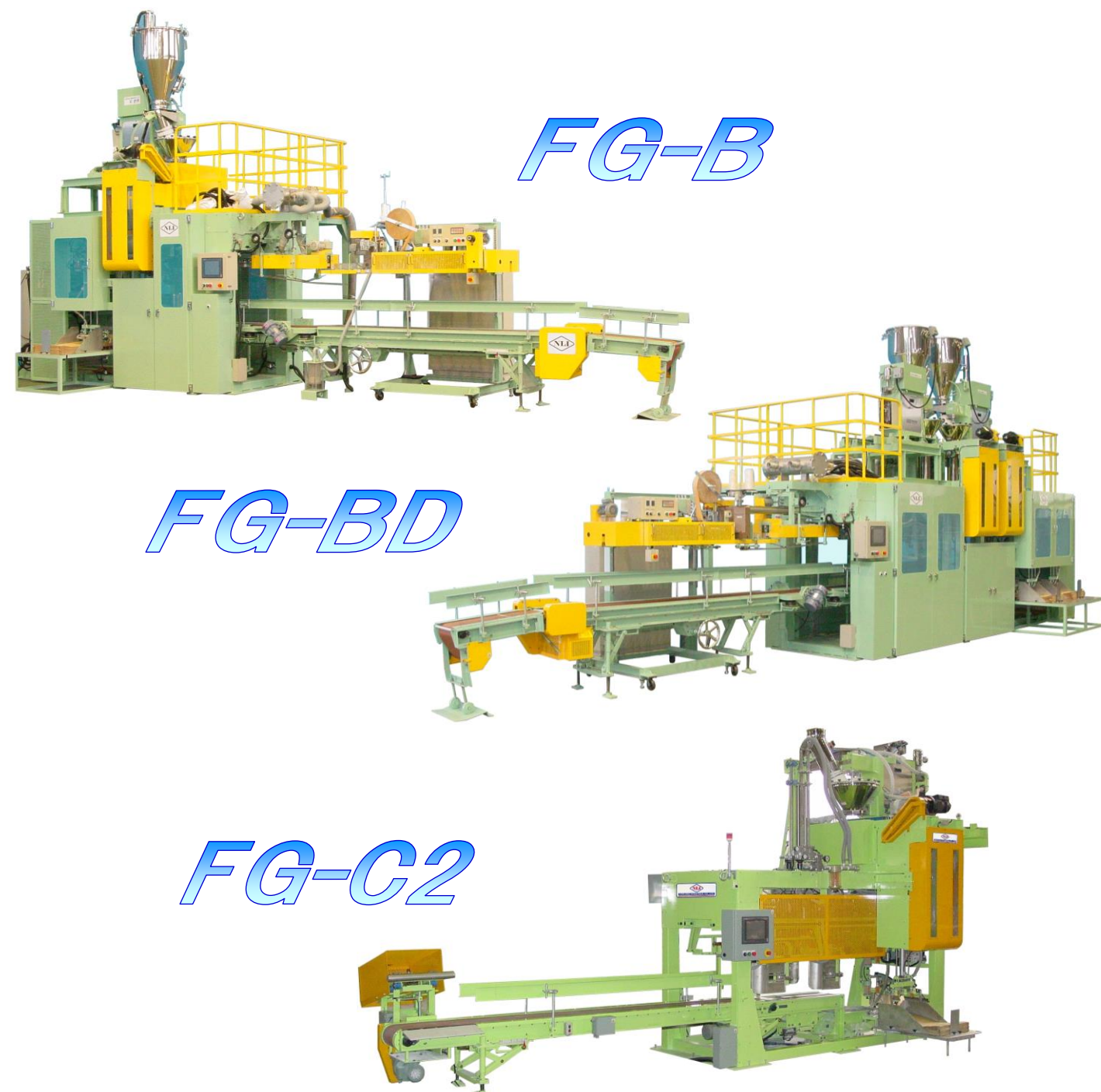
FG-C2



NEWLONG INDUSTRIAL CO., LTD.

AUTOMATIC BAGGING MACHINE

FG **グロス計量シリーズ**



FG-B

FG-BD

FG-C2

NLI ニューロング工業株式会社

〒125-0063 東京都葛飾区白鳥 4-8-14
 本 社 TEL03(3603)2251(代) FAX03(3603)9648
 本社営業本部 TEL03(3603)2284(直) FAX03(3603)2253

NL工業グループホームページ URL/E-mail

URL <http://nlwww.com/>
 E-mail info@nlwww.com

ニューロング工業株式会社

AUTOMATIC BAGGING MACHINE

FG Gross Weighing Series

■特徴

- 1 発塵を抑制** オーガスクリュー(縦スクリュー)と袋昇降機構を組み合わせる事により、袋内粉面との落差距離を短く保ったまま袋底から充填しますので、粉塵の発生・飛散を最小に抑えます。
- 2 安定した精度** ロードセルで重量を管理しながら計量充填を行うため、高精度の安定した計量包装ができますので、2次補正用充填装置は不要です。
- 3 多品種兼用可能** 各種粉末、充填量など様々な仕様に容易に対応可能です。また、接粉部は全て分解・洗浄出来ますので、コンタミはありません。

オプション

真空脱気機能付オーガファンネルを採用 真空脱気機能付オーガファンネルを使用することにより、高密度の低い粉末をコンパクトに充填することができます。さらに、2次脱気装置の搭載により脱気効率を上げることができます。

※脱気フィルターは分解・洗浄可能です。



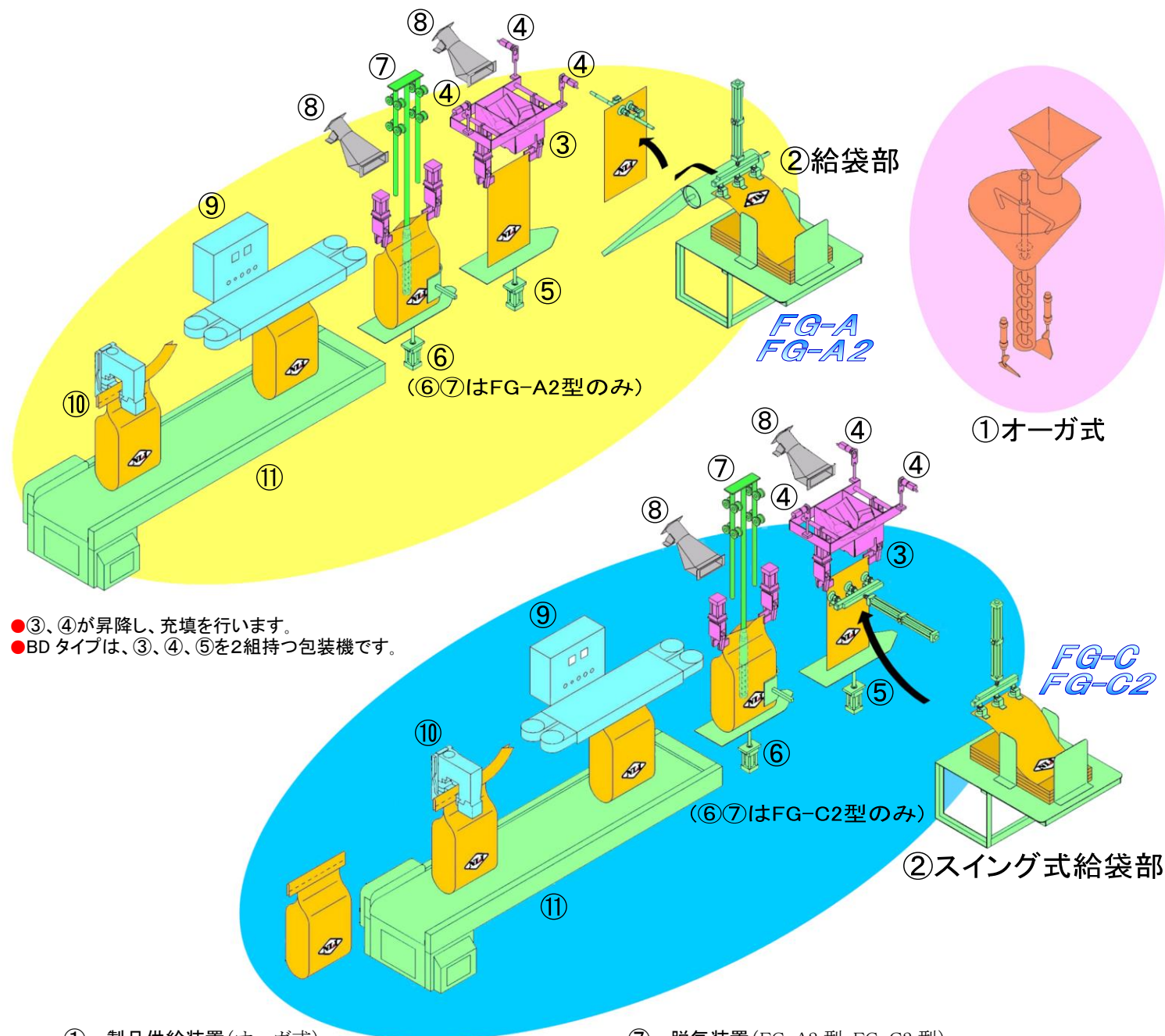
■仕様	
能力	常用 100 袋/時、最高 150 袋/時(※粉体の物性により異なります)
充填内容物	粉体、微粉体
充填重量	5~25kg
袋種類	紙袋、ピンチ袋、ポリ単体
袋寸法	420~520mm 幅、850~1000mm 長、0~140mm ガゼット幅
精度	±1/1000(※粉体の物性及び能力により異なります)
所要空気量	FG-A: 1000NL/min(うち包装機 500NL/min 包装能力 120 袋/時のとき) FG-A2: 1300NL/min(うち包装機 800NL/min 包装能力 120 袋/時のとき)
所要電力量	27kVA(シーラーは含まず。包装機分は 15kVA)
集塵量	30m ³ /min
機械重量	約 5000kg(作業用ステージ除く)

■仕様	
能力	常用 200 袋/時、最高 230 袋/時(※粉体の物性により異なります)
充填内容物	粉体、微粉体
充填重量	5~25kg
袋種類	紙袋、ピンチ袋、ポリ単体
袋寸法	420~520mm 幅、850~1000mm 長、0~140mm ガゼット幅
精度	±1/1000(※粉体の物性及び能力により異なります)
所要空気量	2000NL/min(うち包装機 1000NL/min 包装能力 200 袋/時のとき)
所要電力量	37kVA(シーラーは含まず。包装機分は 17kVA 尚、仕様により異なります。)
集塵量	50m ³ /min
機械重量	約 7000kg(作業用ステージ除く)



●写真は FG-C2 2次真空脱気装置(オプション)付。

■仕様	
能力	常用 80 袋/時、最高 150 袋/時(※粉体の物性により異なります)
充填内容物	粉体、微粉体
充填重量	5~25kg
袋種類	紙袋、ピンチ袋、ポリ単体
袋寸法	420~520mm 幅、750~900mm 長、0~100mm ガゼット幅
精度	±1/1000(※粉体の物性及び能力により異なります)
所要空気量	FG-C: 1000NL/min(うち包装機 500NL/min 包装能力 120 袋/時のとき) FG-C2: 1300NL/min(うち包装機 800NL/min 包装能力 120 袋/時のとき)
所要電力量	22.4kVA
集塵量	30m ³ /min(2次なし)、40m ³ /min(2次付)
機械重量	約 4000kg(本体上部ステージ含む)



- ① 製品供給装置(オーガ式)
- ② 給袋部
- ③ 開口・充填部
- ④ 計量ロードセル(グロス計量式)
- ⑤ 1次充填部袋底タタキ装置
- ⑥ 2次脱気部袋底タタキ装置(FG-A2型・FG-C2型)
- ⑦ 脱気装置(FG-A2型・FG-C2型)
- ⑧ 集塵装置
- ⑨ シーラー部(ヒートシーラ又はオーバーテープシーラ)
- ⑩ 袋口縫ミシン(シーラーとミシンとの並用可能。ミシンのみの場合は袋挿入装置付。)
- ⑪ メインコンベア

